



Descrição técnica

Âmbito de função

A máquina de vincagem CNC RM 652 oferece a gama completa de funções da tecnologia de vincagem atual. Ela é usada para cortar linhas em painéis multi-pcb, o que permite quebrá-los facilmente. O eixo z da cabine é controlado de forma independente e para definir profundidades de corte variáveis entre as várias vincagens, rosqueamento de lado único e vincagem de salto até uma espessura de descanso de 0,1 mm. A versão padrão é capaz de manusear placas de no mínimo 120 x 120 mm até 650 x 650 mm. O sistema é capaz de manusear todos os materiais comuns de FR2 a FR4 Green Ceramics, Poliamidas e Alumínio em espessuras de m, aterial de 0,5 a 3,2 mm.

A interface do software do operador lógico facilita a programação, configuração e manuseio do sistema. É útil para pequenas séries de produção, bem como para grandes volumes. Seu design modular permite atualizações fáceis para soluções de automação de rotação automática de painéis e carga-descarga.

Operação

O sistema é controlado por um cnc-processing, que é acessado por um terminal de pc conectado. O sistema de acionamento é equipado com sistema de motor dc servocontrolado para cada eixo.

O software de processo é visualizado por uma estrutura de menu suspenso típica do Windows com funcionalidade de macro. Causado pela interface lógica do software, o sistema está pronto para trabalhar para cada operador dentro de um intervalo muito curto de treinamento. O editor de programa do sistema permite gerar arquivos de pontuação completos de forma fácil e rápida e oferece uma memória interna para aproximadamente 100.000 programas de pontuação diferentes, que podem ser expandidos por estações de memória externas ou via rede local. A programação pode ser feita diretamente no editor do sistema ou enviada por uma fonte externa via rede. Cada programa permite um design de linha de pontuação individual com uma variedade de profundidade de pontuação, pontuações de salto etc. diferentes de linha para linha. Para ter a edição da maneira mais fácil, o sistema oferece um banco de dados de ferramentas que é capaz de acelerar o processo de geração do arquivo de pontuação. Cada linha pode ser configurada para até 40 interrupções por linha cortada. A data do arquivo de pontuação contém todas as etapas para as direções x e y e, portanto, é capaz de fornecer ameaça total em um processo ao atualizar com módulo de rotação e/ou sistema de carregamento e descarregamento automático.

Dados técnicos

Dados

Tamanho do painel	Máx. 650 x 650 mm
	Mín. 120 x 120 mm
Espessura do painel	0,5 – 3,2 mm
Atravessando	X-Echse 650 mm
	Eixo Y 850 mm
	Z-Eixo 10 mm
Sistema de acionamento eixo x/y/z	Parafuso de esfera
	DC-Servo com Incremental contadores
Precisão de posicionamento	
	Eixo X +/- 0,02 mm
	Eixo Y +/- 0,05 mm
	Eixo Z +/- 0,02 mm

Precisão repetível	
	Eixo X +/- 0,01 mm
	Eixo Y +/- 0,02 mm
	Eixo Z +/- 0,01 mm

Roteamentos de velocidade	Programável
	0,5 a 40 m/min.

Acionamento da lâmina de serra

Velocidade de rotação	de 0 a 5000 rpm
Potência nominal	0,6 kW
Lâmina de Pontuação	Dm 120 x 2 x 40 mm
	Fullhardmetal ou Carbono
	Tipos

Sistema de fixação	Pino 1x fixo / 1x ajustável
--------------------	-----------------------------

	Opção Multipinsystem
	Depinagem Automática

Pino de fixação	Ø 3,0 mm Padrão
	outros disponíveis

Distância (Pino a Pino)	min. 100 mm outros designs disponível
-------------------------	---------------------------------------

Distância mínima (fixar para pontuação)	4 a 8 mm (padrão de 8 mm)
-----------------------------------------	---------------------------

Paralelismo (Fixar para Pontuação)	+/- 0,03 mm
--------------------------------------	-------------



Valores de pontuação

Tolerância de Distância

Pontuação a Pontuação	+/- 0,02 mm
-----------------------	-------------

Saltos	100
--------	-----

Pontuações	1000
------------	------

Interrupções	Programável
--------------	-------------

Profundidade da pontuação	Programável
---------------------------	-------------

Largura da crista residual	até 0,1 mm
----------------------------	------------

Unidade de Processamento

Unidades	Terminal de PC com Windows 7
----------	------------------------------

Código do sistema	Escrito em C++
-------------------	----------------

Conexão principal	230 V – 50/60 Hz
-------------------	------------------

Consumo de energia	2 kW
--------------------	------

Conexão aérea	6 barras
---------------	----------

Tamanho	2000 x 1900 x 1750 mm
---------	-----------------------

Peso	700 kg
------	--------

Nível de ruído	>75 dB
----------------	--------

Opções	Rotação do painel
	Carregamento automático e
	Descarregando
	Pino de fixação programável
	Sistema
	Processamento de alumínio
	Lâminas de Pontuação e Acessórios

Fabricante / Fabricante:

HML Haseneder Maschinenbau eK
Nieder Hofweg 4 D-09376
Oelsnitz / Erzgeb.
Deutschland

Telefone: +49 37298 301290

Fax: +49 37298 301299

Correspondência: info@hml-hm.com
www. www.hml-hm.com